

KONKURS WOJEWÓDZKI O TYTUŁ NALEPSZEGO ŚLUSARZA ZIEMI LUBUSKIEJ  
TEST 2016

Nr wylosowany .....

Ilość punktów .....

Przeczytaj pytania ze zrozumieniem i zaznacz odpowiedź na teście!

1. W połączeniach wpustowych rowek w wale pod wpust pryzmatyczny będzie wykonany :

- a) frezem kształtowym modułowym.
- b) frezem palcowym.
- c) frezem tarczowym.
- d) frezem walcowym.

2. Tolerancja wymiaru  $40^{+0,05}_{-0,01}$  wynosi:

- a) 0,06
- b) 0,04
- c) 0,01
- d) 0,05

3. Wymiar graniczny górny wymiaru  $50^{-0,05}_{-0,09}$  wynosi:

- a) -0,05
- b) 49,95
- c) 49,91
- d) -0,09

4. Metoda łączenia materiałów opierająca się na doprowadzeniu materiału do stanu ciastowatości i dociśnięciu dwóch elementów do siebie to:

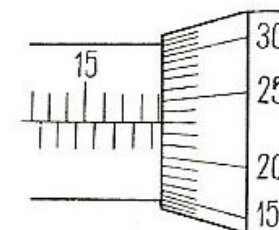
- a) spawanie.
- b) lutowanie.
- c) zgrzewanie.
- d) klejenie.



rys. nr 1

5. Narzędzie przedstawione na rysunku nr 1 należy użyć do cięcia blachy o grubości:

- a) do 1mm
- b) od 2 do 5mm
- c) 5mm
- d) 3mm



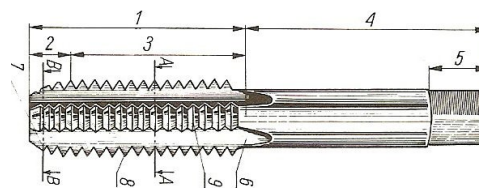
rys. nr 2

6. Mikrometr na rysunku nr 2 wskazuje wymiar:

- a) 15,26 mm
- b) 19,26 mm
- c) 19,23 mm
- d) 1,523 mm

7. Na rysunku nr 3 przedstawiono:

- a) narzynkę.
- b) wiertło.
- c) gwintownik.
- d) pogłębiacz.



rys. nr 3

8. Na rysunku nr 3 cyfrą 1 oznaczono:

- a) część chwytową.
- b) część roboczą.
- c) część skrawającą.
- d) część wygładzającą.

9. Do gwintowania sworzni należy użyć:

- a) gwintownik .
- b) narzynkę.
- c) rozwiertak.
- d) wiertło.

10. Aby przygotować otwór pod gwint M14 w płaskowniku wykonanym z stali St3 użyjemy wiertła:

- a) 11,5.
- b) 11,75.
- c) 13,5.
- d) 14.

11. Jako topnika w lutowaniu miękkim używa się:

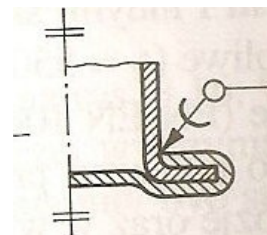
- a) korundu.
- b) kalafonię.
- c) cynę.
- d) mosiądz.

12. Żeliwo sferoidalne to takie, w którym węgiel przyjął postać:

- a) cementytu.
- b) grafitu kulkowego.
- c) grafitu płatkowego.
- d) grafitu kłaczkowego

13. Na rysunku nr 4 przedstawiono:

- a) połączenie spawane.
- b) połączenie klejone.
- c) połączenie zgrzewane.
- d) połączenie lutowane.



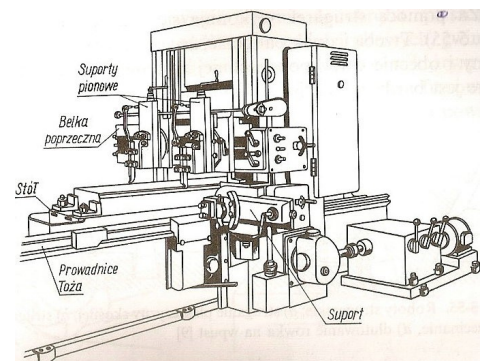
rys. nr 4

14. Jako elektrod nie topliwych do spawania używa się elektrod:

- a) wolframowych.
- b) stalowych.
- c) stalowych z dodatkiem manganu.
- d) stalowych z dodatkiem krzemu.

15. Spawanie łukowe elektrodą topliwą w osłonie gazów aktywnych chemicznie w skład, których wchodzi zwykle dwutlenek węgla to:

- a) spawanie łukiem odkrytym.
- b) spawanie łukiem krytym.
- c) spawanie metodą MAG.
- d) spawanie metodą TIG.



rys. nr5

16. Na rysunku nr 5 przedstawiono:

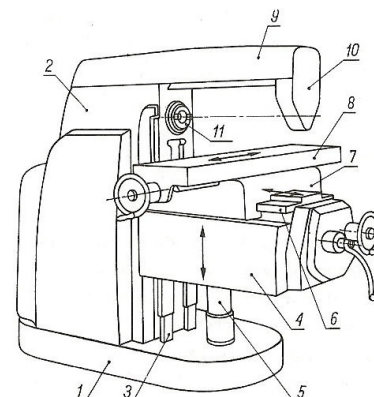
- a) strugarkę poprzeczną.
- b) strugarkę wzdłużną.
- c) dłutownicę.
- d) frezarkę pionową.

17. Jaka operacją można wykonać rowek pod wpust w otworze piasty koła zębatego:

- a) frezowania.
- b) strugania poprzecznego.
- c) przeciągania.
- d) toczenia.

18. Na rysunku nr 6 przedstawiono:

- a) frezarkę pionową.
- b) frezarkę poziomą.
- c) frezarkę bramową.
- d) strugarkę poprzeczną.



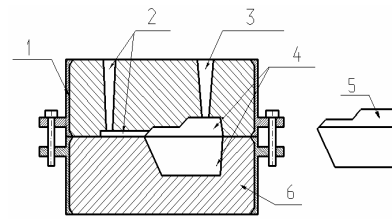
rys. nr 6

Średnice wiertel do otworów pod gwinty

Gwint M	Średnica wiertła w mm		Gwint M	Średnica wiertła w mm	
	żeliwo i brąz	stal i mosiądz		żeliwo i brąz	stal i mosiądz
1	0,75	—	4	3,2	3,3
1,2	0,95	—	5	4,1	4,2
1,4	1,1	—	6	4,8	5,0
1,7	1,3	—	8	6,5	6,7
2	1,5	1,6	10	8,2	8,4
2,3	1,8	1,9	12	9,9	10
2,6	2,1	2,1	14	11,5	11,75
3	2,4	2,5	16	13,5	13,75
3,5	2,8	2,9	18	15,0	15,25

19. Na rysunku nr 6 wrzeciono oznaczono cyfrą:

- a) 9.
- b) 2.
- c) 11.
- d) 8.



rys. nr 7

20. Na rysunku nr 7 przedstawiono:

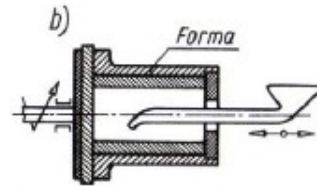
- a) model odlewniczy.
- b) formę odlewniczą.
- c) odlew.
- d) przedmiot odlewany.

21. Na rysunku nr 7 cyfrą nr 2 oznaczono:

- a) przelew.
- b) układ wlewowy.
- c) rdzeń.
- d) model.

22. Na rysunku nr 8 przedstawiono:

- a) odlewanie do form piaskowych.
- b) odlewanie odśrodkowe.
- c) odlewanie ciśnieniowe.
- d) odlewanie metodą traconego wosku.



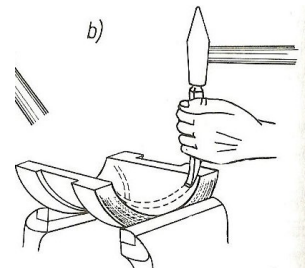
rys. nr 8

23. Na rysunku nr 9 przedstawiono operację:

- a) ścinania.
- b) wycinania.
- c) przecinania.
- d) piłowania.

24. Brzeszczot np. w piłce ręcznej jest narzędziem:

- a) jednoostrzowym.
- b) dwuostrzowym.
- c) wielostrzowym.
- d) pięcioostrzowym.



rys. nr 9

25. Na rysunku nr 10 przedstawiono wiertarkę:

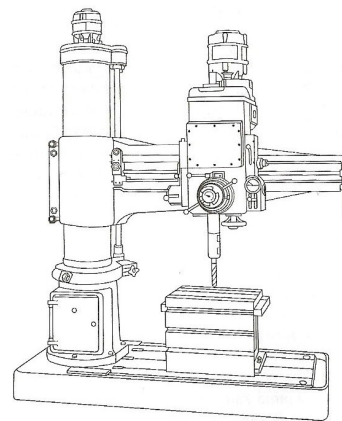
- a) stołową.
- b) słupową.
- c) kadłubową.
- d) promieniową.

26. Nóż tokarski zdzierak prawy będzie oznaczony :

- a) NNWc.
- b) NNPd.
- c) NWKk.
- d) NNZa.

27. Stopy aluminium i krzemu o zawartości krzemu 10% -13% to:

- a) brązy aluminiczne.
- b) stopy stopowe.
- c) siluminy.
- d) znale.



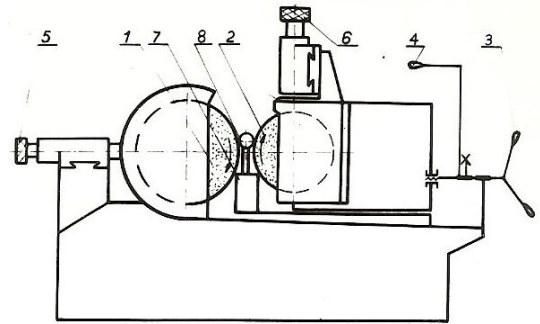
rys nr10

28. Proces niszczenia metali polegający na działaniu gazów i cieczy nie będących elektrolitami to:

- a) korozja chemiczna.
- b) korozja ziemna.
- c) korozja morska.
- d) korozja elektrochemiczna.

29. Wytwarzanie na powierzchni stali warstwy tlenków żelaza , w celu zabezpieczenia przedmiotu przed korozją to:
- fosforowanie.
  - oksydowanie.
  - chromowanie.
  - platerowanie.
30. Podczas spawania spawacz powinien być wyposażony w:
- przyłbicę, okulary.
  - fartuch skórzany.
  - rękawice skórzane na dłonie.
  - wszystkie wyżej wymienione.

31. Lutowanie twarde wykonujemy w temperaturze:
- do 200 °C.
  - poniżej 500 °C.
  - poniżej 300 °C.
  - powyżej 550 °C z jednoczesnym nagrzaniem miejsc łączonych.



rys nr 11

32. Na rysunku nr 11 przedstawiono:
- szlifiarkę do płaszczyn.
  - szlifiarkę kłową.
  - szlifiarkę bezkłową.
  - szlifiarkę do otworów.
33. Przy toczeniu wałka **stanowczo nie należy**:
- wykonywać pomiarów po obróbce.
  - wykonywać pomiarów podczas obróbki w trakcie obrotów wrzeciona.
  - używać osłon na obrotowe elementy napędu.
  - używać okularów.

34. Odległość butli od płomienia palnika gazowego musi wynosić co najmniej:
- 5m.
  - 0,5m.
  - 1m.
  - 10m.

35. Przy wymiarowaniu promieni łuków używamy znaku wymiarowego:
- SR.
  - $\Phi$ .
  - R.
  - S  $\Phi$ .

36. Nakładanie warstwy metalu w stanie ciekłym na powierzchnie przedmiotu z użyciem łuku elektrycznego i elektrody to:
- metalizacja natryskowa.
  - napawanie.
  - chromowanie.
  - laminowanie.



rys. nr13

37. Na rysunku nr 13 przedstawiono:
- połączenie wału z łożyskiem ślizgowym.
  - połączenie gwintowe wału z tuleją.
  - połączenie wału z kołem zębatym.
  - połączenie klinowe wału z tuleją.

38. Gwint trapezowy symetryczny będzie oznaczony:

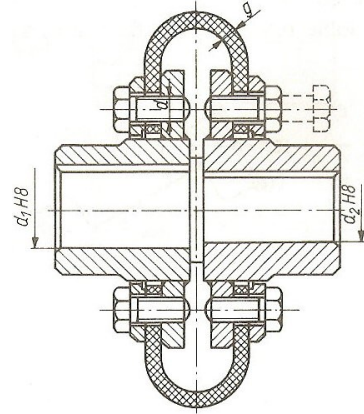
- a) S30x3
- b) M20LH
- c) Tr42x4
- d) Rd 30

39. Stale nierdzewne odporne na korozję charakteryzują się dużą zawartością:

- a) krzemu.
- b) wolframu.
- c) chromu.
- d) molibdenu.

40. Sprzęgło przedstawione na rysunku nr 14 zalicza się do:

- a) sprzęgieł kłowych.
- b) sprzęgieł podatnych .
- c) sprzęgieł ciernych.
- d) sprzęgieł Cardana .



rys nr 14